

Mordazas laterales

Acero, con rosca de apriete

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **E**: Con mordaza de apriete dentada
- Tipo **P**: Con mordaza de apriete prismática

Código

- Versión **G**: Apriete con tornillo de punta esférica
- Versión **K**: Apriete con empuñadura ajustable

Mecanismos de apriete

Acero

- Cementado
- Pavonado

Conjunto de fijación

- Tuerca para ranura en T
 - Acero tratado térmicamente
 - clase de características 10
 - Pavonado
- Tornillo allen ISO 4762
 - Acero
 - Clase de características 12.9
 - Pavonado

Tornillo de punta esférica para código G

Acero tratado térmicamente

- Pavonado
- Bola endurecida

Empuñaduras graduables para código K

- Empuñadura
 - Zamac
 - Revestido de plástico negro, RAL 9005, acabado texturado
- Inserto/tornillo de retención
 - Acero tratado térmicamente, pavonado
 - Bola endurecida

INFORMACIÓN

Con las mordazas laterales GN 9190.1, las piezas de trabajo quedan sujetas con una mordaza de apriete pivotada. La fuerza de apriete actúa lateralmente y desde arriba para desplegarse sobre la pieza de trabajo y apretarla contra topes fijos y la superficie de apoyo.

La sujeción de la mordaza de apriete resulta de la profundidad de roscado de la rosca de apriete d_4 . Cuando se afloja el tornillo de sujeción, la mordaza de apriete retorna mediante fuerza de resorte. La baja altura total de las mordazas laterales permite el mecanizado de la superficie completa de la pieza de trabajo.

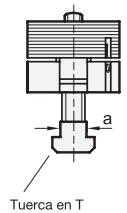
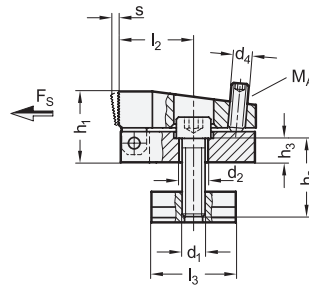
Las mordazas laterales se pueden atornillar directamente, por ejemplo, en una placa de montaje, o sujetar a mesas de mecanizado con ranuras en T. Asimismo, se pueden montar en cualquier posición perpendicular a la ranura en T mediante los bloques de apoyo ranurados GN 9190.3 (ver página), disponibles como accesorio.

ACCESORIO

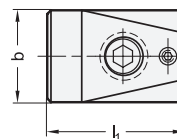
- GN 9190.3 Bloques de apoyo ranurados (ver página)

DATOS TÉCNICOS

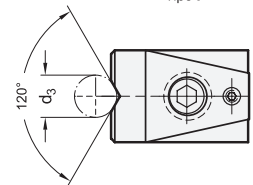
- Valores de resistencia de los tornillos / tuercas (ver página A20)



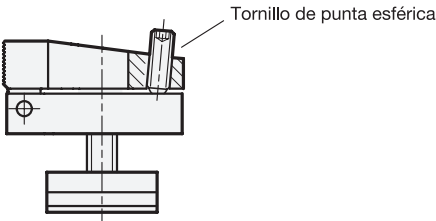
Tipo E



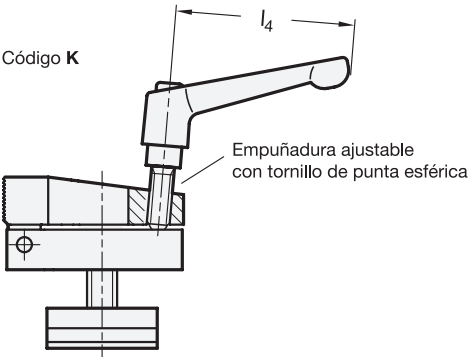
Tipo P



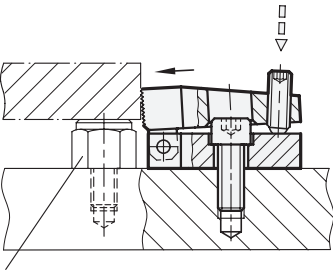
Código G



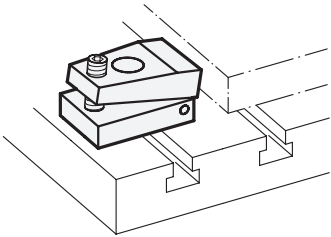
Código K



Ejemplos de aplicación



Elemento de posicionamiento GN 408.1



GN 9190.1-E

Descripción	a Ancho de la ranura	d1	Fs en kN	b	d2	d4	h1	h2	h3	l1	l2	l3	l4	s Carrera de sujeción	Par de apriete máximo MA en Nm	⚖
GN 9190.1-10-M8-E-G	10	M 8	7	32	8.4	M 8	24	20	8	52	28	30	-	3	3	276
GN 9190.1-10-M8-E-K	10	M 8	7	32	8.4	M 8	24	20	8	52	28	30	63	3	3	413
GN 9190.1-14-M12-E-G	14	M 12	15	48	12.5	M 12	37	30	11	72	40	44	-	4	9	831
GN 9190.1-14-M12-E-K	14	M 12	15	48	12.5	M 12	37	30	11	72	40	44	78	4	9	1042
GN 9190.1-18-M16-E-G	18	M 16	21.5	68	16.5	M 16	47	35	13	86	41	56	-	7	20	1749
GN 9190.1-18-M16-E-K	18	M 16	21.5	68	16.5	M 16	47	35	13	86	41	56	108	7	20	2112

GN 9190.1-P

Descripción	a Ancho de la ranura	d1	Fs en kN	b	d2	d3 Min.	d3 Máx.	d4	h1	h2	h3	l1	l2	l3	l4	s Carrera de sujeción	Par de apriete máximo MA en Nm	⚖
GN 9190.1-10-M8-P-G	10	M 8	7	32	8.4	4	26	M 8	24	20	8	52	28	30	-	3	3	266
GN 9190.1-10-M8-P-K	10	M 8	7	32	8.4	4	26	M 8	24	20	8	52	28	30	63	3	3	403
GN 9190.1-14-M12-P-G	14	M 12	15	48	12.5	4	26	M 12	37	30	11	72	40	44	-	4	9	833
GN 9190.1-14-M12-P-K	14	M 12	15	48	12.5	4	26	M 12	37	30	11	72	40	44	78	4	9	1044
GN 9190.1-18-M16-P-G	18	M 16	21.5	68	16.5	4	26	M 16	47	35	13	86	41	56	-	7	20	1730
GN 9190.1-18-M16-P-K	18	M 16	21.5	68	16.5	4	26	M 16	47	35	13	86	41	56	108	7	20	2093

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

Elementos para maquinaria